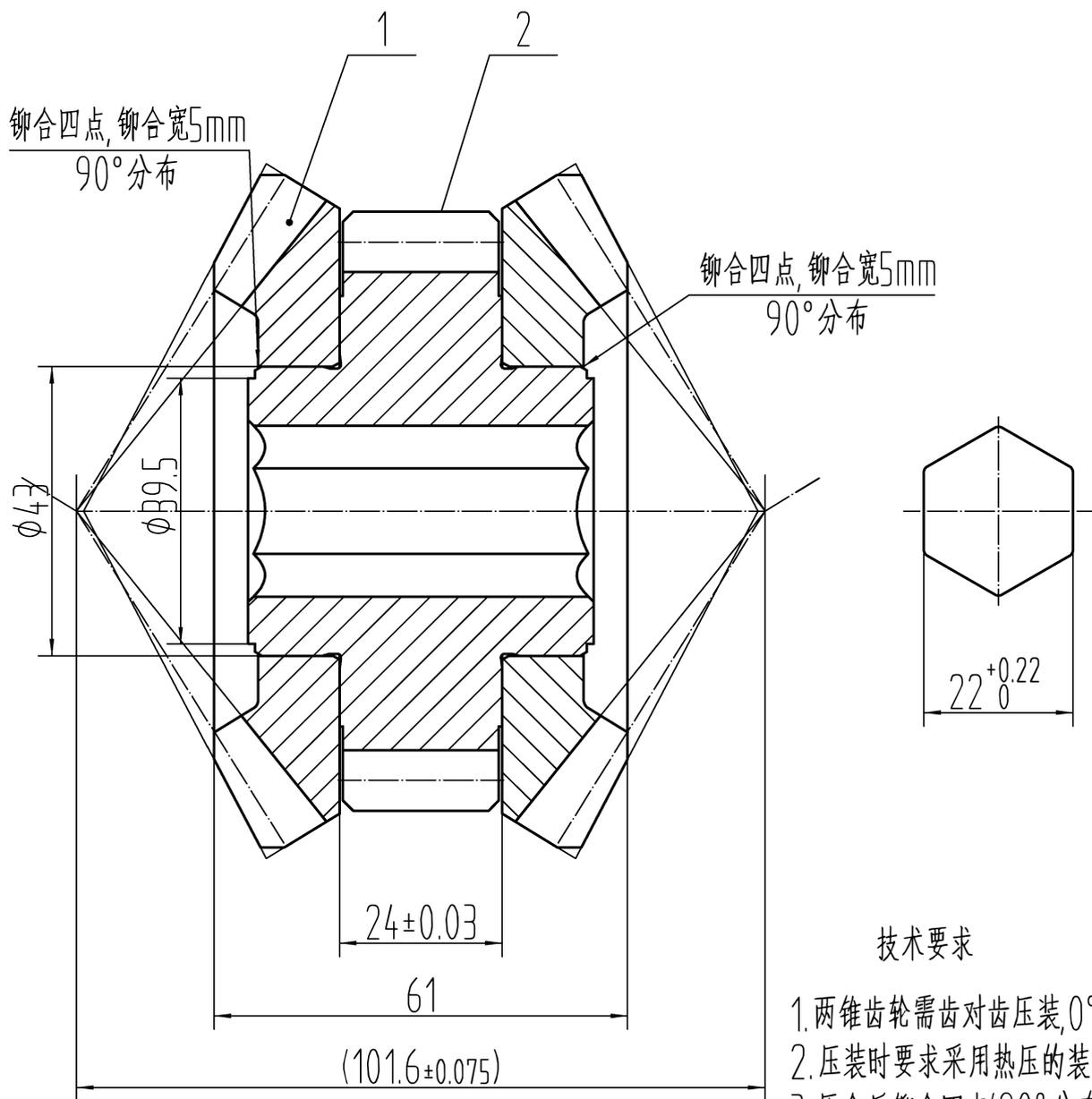


Z0E1-19AS



技术要求

1. 两锥齿轮需齿对齿压装, $0^\circ \pm 0.25^\circ$;
2. 压装时要求采用热压的装配工艺
3. 压合后啮合四点(90°分布);

2	SYGT-1303	中部齿轮20	1					
1	SYGT-1304	锥齿轮21	2					
借 (通) 用 件 登 记	序号	代号	名称	数量	材料	重量		备注
						单件	总计	
旧底图总号								
底图总号								
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
日期	设计			标准化			阶段标记	重量
档案员	日期							比例
	审核							1:1
	工艺			批准			共 张	第 张