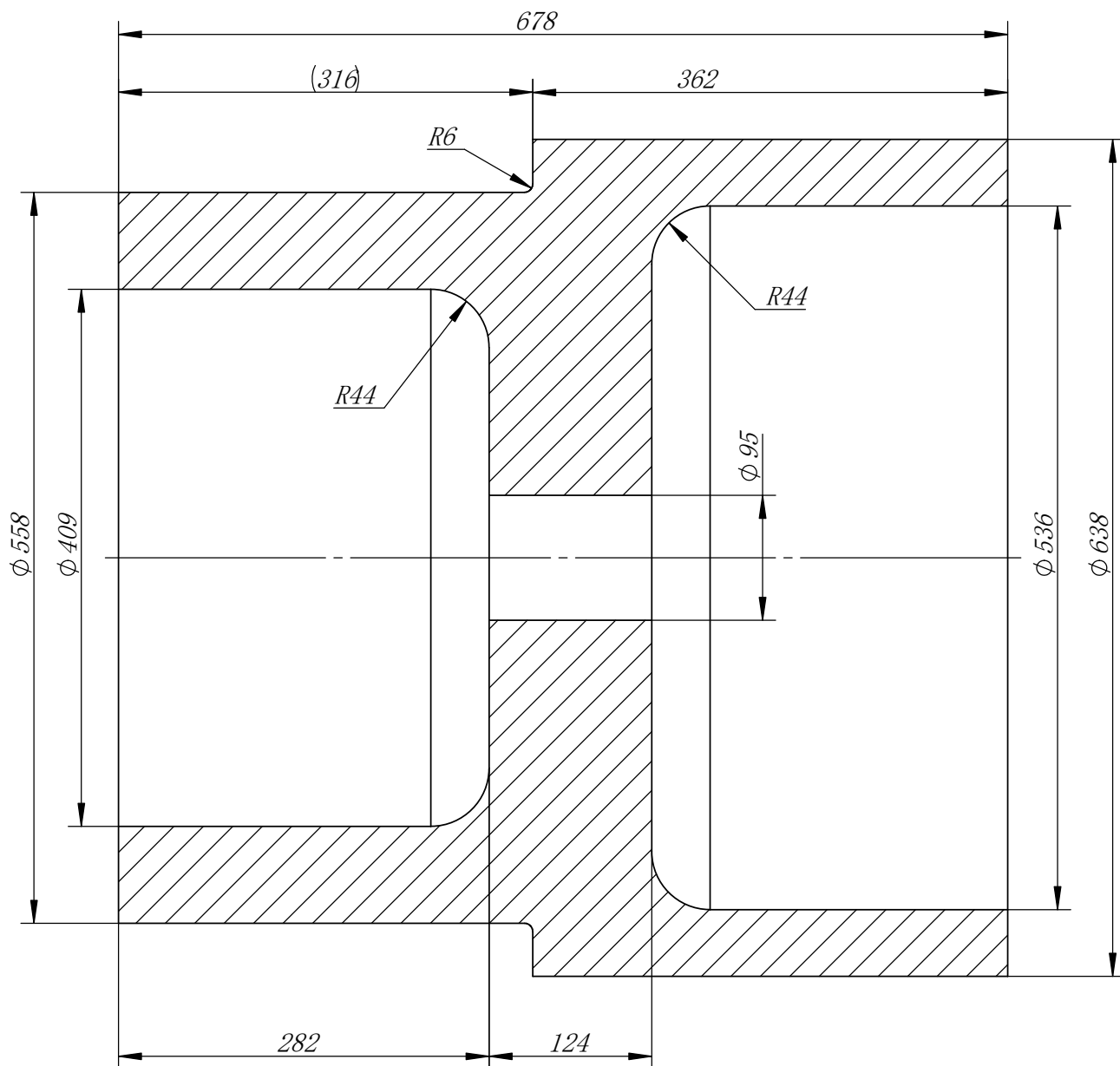
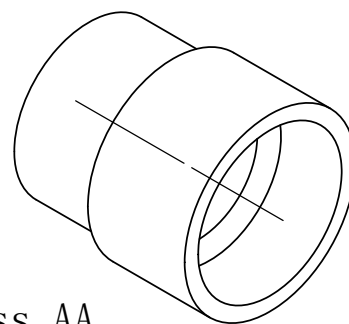




C-C
1:5



技术要求:

1. 所有未注公差: ± 0.5
2. 依据P3C-AL-0013进行UI探伤
3. 表面进行磁粉探伤, 验收依据P3C-AL-0012 class AA

						B50A164B			青岛兴业汽轮机 配件有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日	数量			186C6393P002	
设计			标准化			阶段标记	重 量	比 例		
							743kg	1:8	锻坯粗车图	
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	